Al Servizio Tributi del

Comune di Camporgiano

PEC: comune.camporgiano@postacert.toscana.it

**OGGETTO: RICHIESTA DI RIDUZIONE TARI A CAUSA DELL’EPIDEMIA DA COVID-19**

**AGEVOLAZIONI PER ATTIVITA’ ECONOMICHE**

**(domanda da presentare entro il 15 dicembre 2021)**

**Dichiarazione sostitutiva di notorietà (art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a, (nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(cognome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, prov. di \_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n. \_\_\_Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Carta d’identità numero \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_rilasciata dal Comune di

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con validità fino al\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cellulare \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

della seguente UTENZA NON DOMESTICA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Con sede operativa in\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n.\_\_\_\_ e sede legale (solo se diversa) in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_P.IVA\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_EMAIL\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

PEC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

COD. ATECO \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_o in alternativa categoria di attività\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**PRESO ATTO E RICHIAMATO**

l’avviso pubblico predisposto in esecuzione della deliberazione di giunta comunale n. 58 del 07/10/2021, con la quale sono state destinate risorse economiche per la concessione di un contributo a riduzione della Tari 2021, a favore delle Utenze NON Domestiche in possesso dei seguenti requisiti:

1. Sede operativa nel Comune di Camporgiano;
2. Categorie interessate:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Uso non domestico | 4 | Esposizioni, autosaloni |
|   | 6 | Alberghi senza ristorazione |
|   | 8 | Uffici, agenzie |
|   | 9 | Banche, istituti di credito e studi professionali |
|   | 10 | Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria |
|   | 11 | Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze |
|   | 12 | Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista) |
|   | 13 | Carrozzeria, autofficina, elettrauto |
|   | 14 | Attività industriali con capannoni di produzione |
|   | 15 | Attività artigianali di produzione beni specifici |
|   | 16 | Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie |
|   | 17 | Bar, caffe`, pasticceria |
|   | 18 | Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi e generi alimentari |
|   | 19 | Plurilicenze alimentari e/o miste |

### Essere in regola con il pagamento della tari anno 2021 e precedenti (anno 2020).

CHIEDE

**IL RIMBORSO DELLA QUOTA DEL 100% DELL’IMPORTO PAGATO PER TARI ANNO 2021**

* **IL NUMERO IBAN PER IL PAGAMENTO DEL CONTRIBUTO È:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*Consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi dell’art. 495 codice penale e ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000,* al fine di beneficiare del contributo a riduzione del tributo comunale TARI 2021.

**ULTERIORI ALLEGATI O EVENTUALI NOTE:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**L’Amministrazione comunale si riserva di richiedere documentazione attinente per verificare la veridicità della presente dichiarazione.**

**Informativa ai sensi del regolamento UE 679/2016 “Codice in materia di protezione dei dati personali”.**

Ai sensi del regolamento UE 679/2016, ed in relazione ai dati personali che la riguardano e che formeranno oggetto di trattamento, La informiamo di quanto segue: il trattamento è indispensabile ai fini dell’accesso al beneficio; il trattamento è realizzato da personale del Comune di Camporgiano.

Preso atto dell’informativa di cui sopra, il/la sottoscritto/a acconsente al trattamento dei dati personali che lo/a riguardano, funzionale agli scopi per il quale è posto in essere.

Camporgiano, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Firma\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_