Al Servizio Tributi del

Comune di Camporgiano

PEC: comune.camporgiano@postacert.toscana.it

**OGGETTO:** Emergenza Covid-19 – Misure di sostegno alle famiglie:

**RICHIESTA CONTRIBUTO PAGAMENTO UNTENZE DOMESTICHE TARI ANNO 2021**

**(domanda da presentare entro il 15 dicembre 2021)**

**Dichiarazione sostitutiva di notorietà (art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a, (nome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(cognome)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, prov. di \_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n. \_\_\_Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Carta d’identità numero \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_rilasciata dal Comune di

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con validità fino al\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cellulare \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

in qualità di intestatario della seguente UTENZA DOMESTICA sita in via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_\_

EMAIL\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

PEC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**In qualità di intestatario dell’utenza TARI anno 2021**

VISTA la deliberazione di G.M n. 71 del 04/11/2021 che stabilisce di concedere ai contribuenti TARI del Comune di Camporgiano un contributo per il pagamento delle utenze domestiche, nello specifico per il pagamento della TARI, in caso di possesso, per il nucleo familiare, **di ISEE inferiore o uguale a euro 15.000,00;**

VISTO l’avviso pubblico approvato con determina del Responsabile Area Amministrativa R.G n. 393 del 05/11/2021;

Consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dagli artt. 47,75,76 e 77 del D.P.R 28/12/2000 N. 445 E S.M.I;

**CHIEDE**

**IL CONTRIBUTO** per il pagamento delle utenze domestiche, nello specifico per il pagamento della TARI anno 2021, nei modi e alle condizioni previste dalla Deliberazione di G.M n. 71 del 04/11/2021 dichiarando di possedere:

* **ISEE inferiore o uguale a Euro 15.000,00;**

**Dichiara di essere a conoscenza:**

* Che il termine ultimo per la presentazione dell’istanza in oggetto è stabilito al giorno **15/12/2021;**
* Che il contributo sarà suscettibile di variazioni sulla base del numero di istanze pervenute;
* Che, in ogni caso, l’importo del contributo non può eccedere l’importo dovuto per la TARI anno 2021, quindi al massimo sarà stabilito a concorrenza dello stesso;
* Che i soggetti che si trovino in situazione di morosità TARI nei confronti del Comune di Camporgiano, in possesso dei requisiti per la riduzione di cui trattasi, sarà erogato il contributo a compensazione del debito pregresso;

**Comunica,** inoltre:

### Di essere in regola con il pagamento della tari anno 2020 e 2021;

Il contributo di cui all’oggetto dovrà essere accreditato il seguente numero IBAN:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Ai sensi del regolamento UE 679/2016, ed in relazione ai dati personali che la riguardano e che formeranno oggetto di trattamento, La informiamo di quanto segue: il trattamento è indispensabile ai fini dell’accesso al beneficio ed è realizzato da personale del Comune di Camporgiano.

Preso atto dell’informativa di cui sopra, il/la sottoscritto/a acconsente al trattamento dei dati personali che lo/a riguardano, funzionale agli scopi per il quale è posto in essere.

**Si allega:**

* **Copia documento di identità del dichiarante:**
* **Modello ISEE 2021;**
* **Attestazione versamento TARI anno 2021;**

Camporgiano, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Firma\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_